

## Produktdatenblatt

Stand: 03/2023

### KAWO SF 88

#### Elastischer 1K-Silikon-Dichtstoff Premium weiß und abriebfest

##### Technische Daten

Farben	weiß
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,04 g/cm <sup>3</sup>
Shore-A-Härte	ca. 23
Hautbildung	ca. 10 Min.
Durchhärtung	ca. 2 mm/Tag
Härtungssystem	Oxim / MEKO-frei
zulässige Gesamtverformung	max. 25 %
Temperatur- beständigkeit	ca. -50 °C bis +180 °C
Verarbeitungs- temperatur	von +5 °C bis +40 °C
Dehnspannungswert bei 100% (DIN 52455 NWT-1-A1-100)	0,4 N/mm <sup>2</sup>
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	12 Monate
Lieferform	310 ml-Kartusche 400 ml-Schlauch 620 ml-Schlauch

##### Anwendungsgebiete

KAWO SF 88 ist ein einkomponentiger, luftfeuchtigkeitshärtender Silikonkautschuk mit hoher Abriebfestigkeit und speziell für dauerhaft weiße Glasfalz-Versiegelung von Holzfenstern und -türen entwickelt. KAWO SF 88 lässt sich im Vergleich mit herkömmlichen Silikonversiegelungen bei der Fensterpflege besser reinigen (d. h. beim Fensterputzen entstehen weder Radiergummieffekte noch Verschmierungen) und bleibt langfristig reinweiß.

##### Eigenschaften

- VSG-geeignet
- anstrichverträglich nach DIN 52452 T4
- härtet schnell und klebfrei aus
- schlierenfrei
- fungizid ausgerüstet
- nicht korrosiv
- geruchsarm

##### Vorstrich

Bitte beachten Sie unsere Primertabelle.

##### Verarbeitungshinweise

KAWO SF 88 haftet auf wässrigen Lacken und Lasuren ohne Primer. Die Fugenflanken müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Beim Einbringen von KAWO SF 88 in die Fuge ist für einwandfreie Benetzung der Fugenflanken zu sorgen. Falls erforderlich, erfolgt Abglätten des Dichtstoffs mit KAWO Glättmittel.

##### Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SF 88 mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Denkanstrich.