

Produktdatenblatt

Stand: 07/2023

KAWO SL 52

Elastischer 1 K-Silikon-Dichtstoff

Technische Daten

Farben	transparent, weiß, cremeweiß, kastanie, mooreiche, sandbeige, seidengrau, hellgrau, manhattan*, silbergrau, alu, sanitärgrau, betongrau, sandgrau, dunkelgrau, staubgrau, anthrazit, schwarz
Sonderfarben	auf Anfrage
spez. Gewicht / Dichte	ca. 1,00 bis 1,30 g/cm ³
Shore-A-Härte	20
Hautbildung	ca. 10 Min.
Durchhärtung	ca. 3 mm/Tag
Härtungssystem	Oxim („No Meko“)
zulässige Gesamtverformung	max. 25 %
Temperatur-Beständigkeit	ca. -50 °C bis +180 °C
Verarbeitungs-Temperatur	von +5 °C bis +40 °C
Dehnspannungswert bei 100% (DIN 52455 NWT-1-A1-100) (transparent)	0,4 N/mm ²
Lagerung	kühl und trocken
Haltbarkeit	18 Monate
Lieferform	310 ml-Kartusche 620 ml-Schlauch

*SL 52 manhattan ist für den Einsatz im und um Schwimmbäder geeignet (auch Unterwasserfugen). Getestet wurden übliche Chlorkonz. Vorversuche ggf. erforderlich.

Anwendungsgebiete

KAWO SL 52 ist ein hochwertiger 1 K-Silikon-Dichtstoff geprüft nach EN 15651-1, -2, -3 für Anwendungen im Fassaden-/Verglasungs- und im Sanitärbereich.

Er wird eingesetzt bei Glasversiegelungen bei Ein- und Mehrscheibenglas in Metall-, Aluminium-, Kunststoff- und Holzfenstern und ist geeignet für Abdichtungen von Fliesen und anderen Sanitär fugen sowie Fugen im Küchen-, Laden- und Sandwichbau. Im Bereich des Metallbaus ist KAWO SL 52 verträglich mit Pulverbeschichtungen. Für eine ideale Haftung empfehlen wir die entsprechenden Primer zu verwenden. Genaueres entnehmen Sie dem Abschnitt „Vorstrich“. KAWO SL 52 ist geeignet für Dehnungsfugen im Fassadenbereich, die zulässige Gesamtverformung von KAWO SL 52 soll 25% der Fugenbreite nicht überschreiten. Es gelten die allgemeinen Regeln der Fugendimensionierung.

Eigenschaften

- VSG-geeignet
- neutralvernetzend
- fungizid ausgerüstet
- abriebfest und natursteinverträglich
- sehr gut UV- und alterungsbeständig
- sehr emissionsarm
- keine Schlierenbildung bei Glasversiegelungen
- anstrichverträglich gemäß DIN 18545 - E

Vorstrich

KAWO SL 52 haftet auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer, so z. B. auf Glas, Fliesen, Aluminium, Stahl, Holz lackiert oder lasiert, PVC-hart. Auf porösen Untergründen kann die Haftfähigkeit durch Vorgrundierung mit KAWO Vorstrich H 300 verbessert werden. Bei Edelstahl und Pulverbeschichtungen empfehlen wir unseren KAWO Waschprimer H 600. Bei übrigen Untergründen ist unsere Primertabelle zu beachten.

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung bei Temperaturen zwischen +5° C und +40° C. Falls erforderlich, erfolgt Abglätten des Dichtstoffs mit KAWO Glättmittel. Für ausreichende Luftzirkulation während der Aushärtung ist zu sorgen.

Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SL 52 mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Alle Angaben beruhen auf Laboruntersuchungen und Praxiserfahrungen. Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht hergeleitet werden. Wegen der großen Vielfalt an möglichen Werkstoffen und Verarbeitungsbedingungen empfehlen wir Vorversuche bzw. Verträglichkeitsversuche, insbesondere mit dem Untergrund bzw. einem eventuellen Denkanstrich.

